

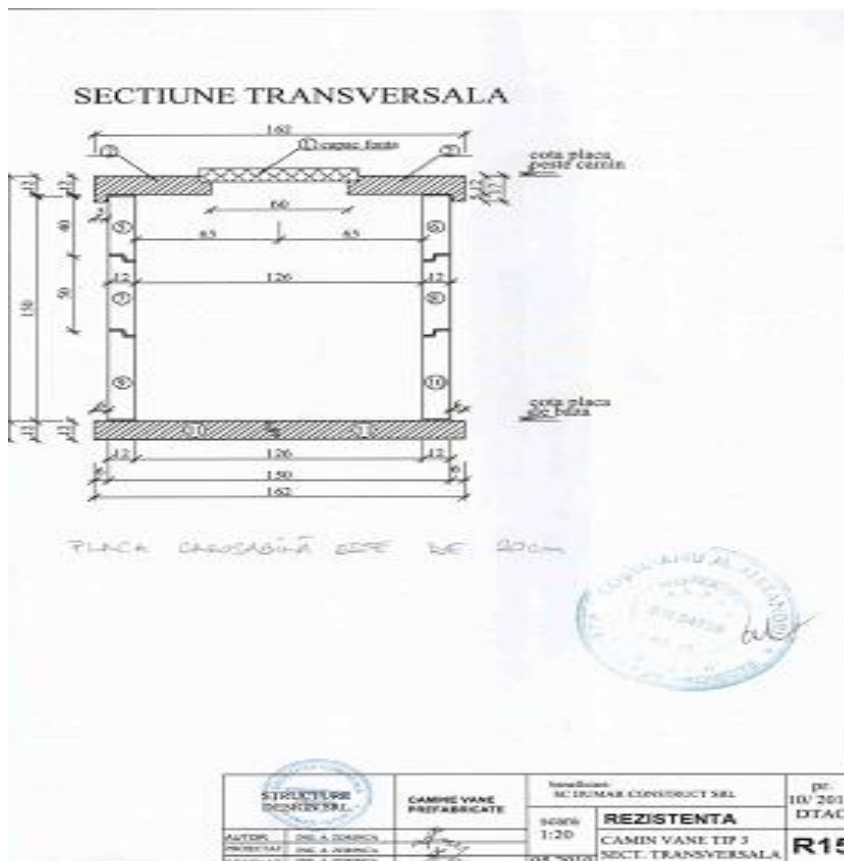
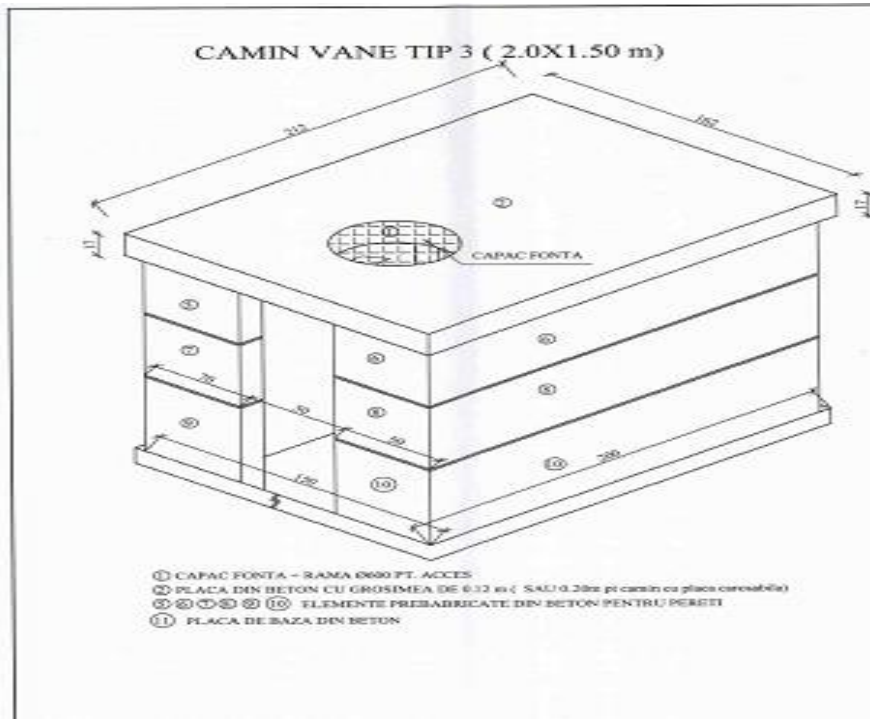
## SPECIFICATIE TEHNICA PRODUS CAMINE VANE

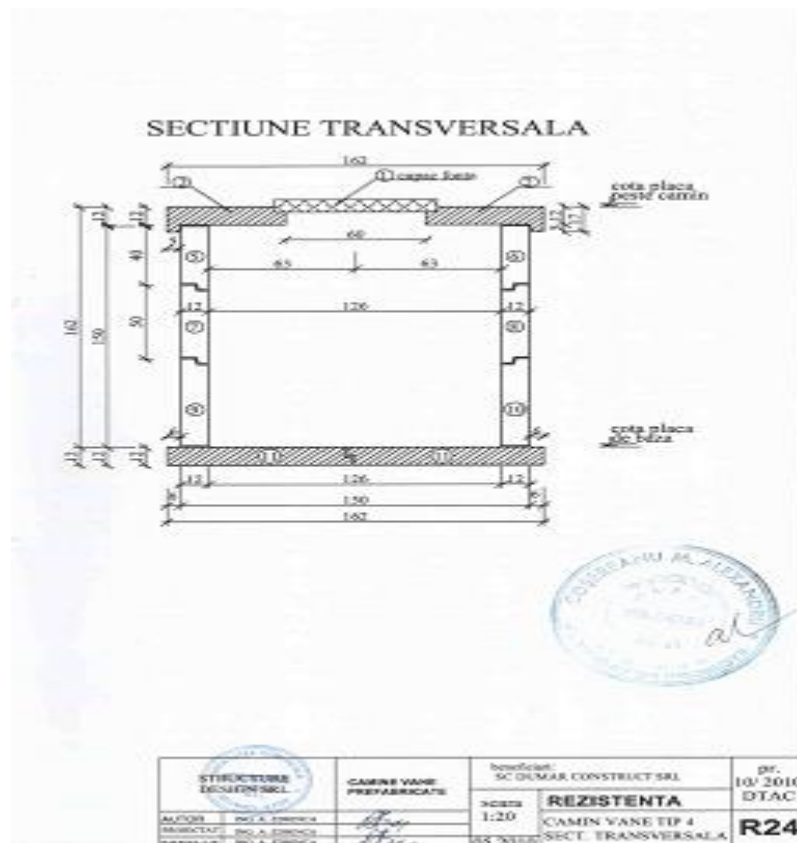
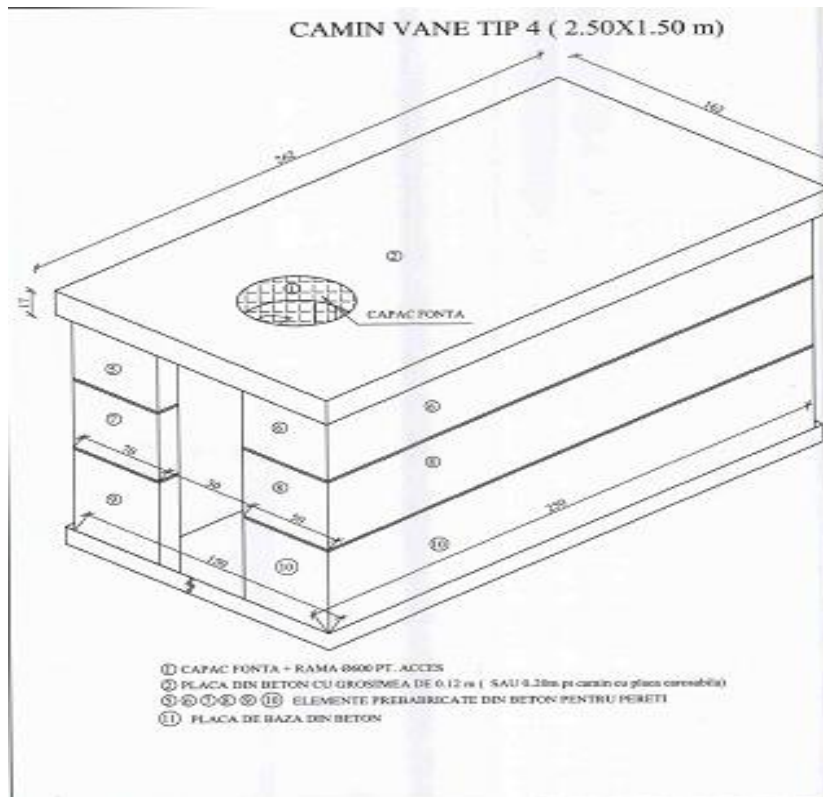
### I.STANDARDE DE REFERINTA:

- SR EN 13369:2013 Reguli comune pentru produsele prefabricate de beton.
- PROIECT UNIC NR. 10/2010

### II.DATE DE IDENTIFICARE

Denumire produs	Element prefabricat pentru camine de vane
<b>Descriere</b>	<p>Descriere</p> <p>Caminele de vane sunt utilizate in dofurile retelei de apa si permit montarea vanelor care inchid sau deschid retelele de apa.</p> <p>Componentele caminelor sunt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-placa de baza din beton armat pozata pe un strat de balast compactat</li> <li>-elementele tip U care se mnteaza pe vertical prin imbinarea tip “buza si cep “</li> <li>-placa superioara de beton armat ce are prevazut un cos de acces cu diametrul de <math>\phi 650</math> mm.</li> </ul>
<b>Domeniu si conditii de utilizare</b>	<p>Caminele sunt destinate sa permita:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- montarea vanelor care inchid sau deschid retelele de apa.</li> </ul> <p>Elementele pentru camine se utilizeaza in medii umede sau medii chimice ușor agresive, pentru conditii normale in cazul apelor uzate menajere, apelor uzate industriale epurate, si apelor de siroire prin curgere cu nivel liber sau, ocazional, sub presiune scazuta si pentru marea majoritate a solurilor si apelor subterane</p>
<b>Garantii</b>	<p>Garanție: 10 ani în condițiile respectării instrucțiunilor de manipulare, depozitare, conservare, utilizare și montaj</p>
<b>Protectia Mediului</b>	<p>Căminele se fabrică din elemente naturale (ciment, nisip și apă), iar betonul este un material 100% reciclabil.</p> <p>Procesul de fabricare este asigurat cu un consum redus de energie, nepoluant pentru sănătate sau mediu si se conformeaza cu cerintele standardului <b>SR EN ISO 14001:2015 Sisteme de Management de Mediu. Cerinte.</b></p>





**IV.PERFORMANTA PRODUSULUI**

Nr. Cub.	INDICATIV SERIE	CLASA BETON	VÂRSTA DE ÎNCERCARE (zile)	DENSITATE PE BETON ÎNTĂRIT (Kg/m <sup>3</sup> )	REZISTENTA LA COMPRESIUNE Fckcub(N/mm <sup>2</sup> )	CONDIȚII CP 012/1-2007 Anexa A Fckcub(N/inm <sup>3</sup> )
1	B2	C25/30	28	2340	36.1	30.00
2				2339	35.5	
3				2342	35.6	
				2340	35.7	
1	B2	C25/30	7	2345	24,3	
2				2340	23,8	

3		2345	24,4
		2343	24,2
Caracteristica- OB 37 $\Phi$ 6	U/M	Indicativ probă: P 3	
		Valori obținute (media pe 3 bare)	Codiții standard STAS 438/1-2012
Lungime epruvetă	mm	610	-
Diametrul nominal	mm	6	-
Diametrul total efectiv	mm	6	+0.3/-0.3
Lungimea inițială între repere - Lo	mm	50	-
Aria secțiunii nominale - S	mm <sup>2</sup>	28.3	-
Forța maximă - F <sub>max</sub>	N	15000	-
Rezistența la rupere la tracțiune - R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	530	min. 360
Forța de curgere aparentă - F <sub>e</sub>	N	11300	-
Limita de curgere aparentă - R <sub>e</sub>	N/mm <sup>2</sup>	399	min. 255
Alungirea la rupere - A <sub>5</sub>	%	30.2	min.25
Încercarea fa îndoire: - lungime epruvetă - unghiul de îndoire - a	mm grade	405 180	-
Examinare vizuală în urma încercării la îndoire	In urma încercării la îndoire epruvetele nu prezintă fisuri vizibile		
Caracteristica- PC 52 $\Phi$ 8	U/M	Indicativ probă: P 1	
		Valori obținute (media pe 5 bare)	Codiții standard STAS 438/1-2012
Lungime epruvetă	mm	610	-
Diametrul nominal	mm	8	-
Diametrul total efectiv	mm	8.2	+0.3/-0.5
Lungimea inițială între repere - Lo	mm	500	-
Aria secțiunii nominale - S	mm <sup>2</sup>	50.3	-
Forța maximă - F <sub>max</sub>	N	28300	-
Rezistența la rupere la tracțiune - R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	562	min. 510
Forța de curgere aparentă - F <sub>e</sub>	N	23900	-
Limita de curgere aparentă - R <sub>e</sub>	N/mm <sup>2</sup>	475	min. 355
Alungirea la rupere - A <sub>5</sub>	%	25.6	min.20
Încercarea la îndoire: - lungime epruvetă - unghiul de îndoire - a	mm grade	410 180	-
Examinare vizuală în urma încercării la îndoire	In urma încercării la îndoire epruvetele nu prezintă fisuri vizibile		

## V. INSTRUCȚIUNI DE MANIPULARE, DEPOZITARE, UTILIZARE SI MONTAJ

### MARCARE

Pe fiecare piesa se vor marca urmatoarele: denumirea si localizarea producatorului (Dumar Construct), denumirea standardului dupa care se fabrica produsele, data fabricatiei, numarul de serie, clasa betonului folosit la fabricare, clasa de rezistenta.

### MANIPULARE – DEPOZITARE



Manipularea și depozitarea va respecta condițiile de manipulare și transport pentru piesa care se montează.

#### TRANSPORTUL

Transportul se face cu mijloace de transport auto, transportatorul având obligația asigurării produselor contra rostogolirii, rasturnării sau deplasării în timpul transportului.

#### LIVRARE ȘI GARANȚII

Pentru produsele livrate producătorul emite „Declarație de performanță” și la cerere „Raport de încercare”. Durata de viață a placilor de acoperire pentru cămin în condiții normale de execuție, cu respectarea unui proiect avizat este de 10 ani.

**Intocmit**

**DIRECTOR CALITATE**  
**Ing. URSULEASA MIHAI**